



PETROHEMIJA

## POLIETILENSKE CEVI ZA VODU PD PE 100

Polietilenske cevi za vodovode proizvode se od uvoznog materijala PE 100 renomiranih svetskih proizvođača.

### KVALITET

HIP-PETROPLAST cevi za vodu ispunjavaju sve zahteve definisane standardom SRPS EN 12201-2. Kvalitet cevi se kontroliše prema zahtevima ovog standarda. Savremeno opremljene laboratorije u HIP-Petrohemiji i fabrici PETROPLAST garantuju visok kvalitet proizvoda.

### BOJA I OBELEŽAVANJE CEVI

Boja cevi:

crna, sa plavim linijama.

Krajevi cevi su čisto isečeni, pod pravim uglom i zatvoreni poklopcima žute boje.

Cevi su obeležene vidljivo na svaki metar dužine neizbrisivom oznakom u skladu sa odredbama standarda.

### DIMENZIJE

Cevi se proizvode za radne pritiske od 6 bara, klasa SDR 26, 10 bara, klasa SDR 17, 12.5 bara, klasa SDR 13.6 i 16 bara, klasa SDR 11

Osnovni podaci o cevima dati su u sledećoj tabeli:

Br.	Nazivni spoljašnji prečnik d (mm)	Dozvoljena tolerancija $\Delta d$ (mm)	Nazivna debljina zida (mm)								Dozvoljena ovalnost
			Serija cevi (SDR) i nominalni pritisak (PN)								
			SDR 26 PN 6		SDR 17 PN 10		SDR 13.6 PN 12,5		SDR 11 PN 16		Ravne cevi (mm)
e	$\Delta e$	e	$\Delta e$	e	$\Delta e$	e	$\Delta e$				
1	20	+0,3							2	+0,3	1.20
2	25	+0,3					2.0	+0,3	2.3	+0,4	1.20
3	32	+0,3			2	+0,3	2.4	+0,4	3.0	+0,4	1.30
4	40	+0,4			2.4	+0,4	3.0	+0,5	3.7	+0,5	1.40
5	50	+0,4	2.0	+0,3	3.0	+0,4	3.7	+0,5	4.6	+0,6	1.40
6	63	+0,4	2.5	+0,4	3.8	+0,5	4.7	+0,6	5.8	+0,7	1.50
7	75	+0,5	2.9	+0,4	4.5	+0,6	5.6	+0,7	6.8	+0,8	1.60
8	90	+0,6	3.5	+0,5	5.4	+0,7	6.7	+0,8	8.2	+1,0	1.80
9	110	+0,7	4.2	+0,6	6.6	+0,8	8.1	+1,0	10.0	+1,2	2.20
10	125	+0,8	4.8	+0,6	7.4	+0,9	9.2	+1,1	11.4	+1,3	2.50
11	140	+0,8	5.4	+0,7	8.3	+1,0	10.3	+1,2	12.7	+1,4	2.80
12	160	+1,0	6.2	+0,8	9.5	+1,1	11.8	+1,3	14.6	+1,6	3.20
13	180	+1,1	6.9	+0,8	10.7	+1,2	13.3	+1,5	16.4	+1,8	3.60
14	200	+1,2	7.7	+0,9	11.9	+1,3	14.7	+1,6	18.2	+2,0	4.00
15	225	+1,4	8.6	+1,0	13.4	+1,5	16.6	+1,8	20.5	+2,2	4.50
16	250	+1,5	9.6	+1,1	14.8	+1,6	18.4	+2,0	22.7	+2,4	5.0

**Napomena:** Moguća je izrada cevi i po specijalnoj narudžbi kupaca.

### SKLADIŠTENJE

Cevi se proizvode ravne i sečene na 6 ili 12 metara i namotane u koturove od 100, 200 metara ili prema zahtevu kupca. PETROPLAST cevi se mogu skladištiti na otvorenom i zatvorenom prostoru tako da se zaštite od mehaničkih oštećenja.

PE CEVI I FITINZI

## RUKOVANJE POLIETILENSKIM CEVIMA I FITINZIMA

### **TRANSPORT**

Za transport polietilenskih cevi treba odabrati takvo prevozno sredstvo, koje će omogućiti da se cevi i koturi cevi prilikom transporta ne mogu deformisati i oštetiti. U toku transporta potrebno je da cevi leže celom svojom dužinom. Posebnu pažnju treba posvetiti prilikom utovara i istovara, da ne bi došlo do grebanja cevi o površinu transportnog sredstva.

### **POLAGANJE CEVI**

Polietilenske cevi mogu se polagati u zemlju, iznad zemlje i pod vodom. Za polaganje cevi u zemlju dubina kanala se kreće od 0,8 do 1 metra, u zavisnosti od konfiguracije terena za polaganje cevovoda. U slučaju ukrštanja cevovoda sa saobraćajnicama, dubina polaganja se prilagođava. Ukoliko se koristi zaštitna cev, dubina polaganja može da bude do dva metra. Pri polaganju u kanal kotur treba odvititi bar 24 sata ranije. Kod spoljnih temperatura oko 0 °C, preporučuje se zagrevanje toplim vazduhom. Kod polaganja, treba voditi računa o linearnom toplotnom koeficijentu širenja, koji za polietilen iznosi  $2 \times 10^{-4} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$  ili 0,2 mm na dužni metar cevi pri promeni temperature za 1 °C. Kod promene pravca trase treba uzeti u obzir najmanje dozvoljene prečnike savijanja za različite temperature:

$$\begin{aligned} R_{\text{min.}} &= 50 \text{ d na } 0^{\circ}\text{C R} \\ &= 35 \text{ d na } 10^{\circ}\text{C R} \\ &= 20 \text{ d na } 20^{\circ}\text{C} \end{aligned}$$

Pri polaganju PE cevi za distribuciju gasa treba primenjivati posebne mere:

- polaganje ne treba vršiti na temperaturama ispod 0 °C
- pri paralelnom vođenju ili ukrštanju sa cevovodom za transport toplih fluida, gasovod se postavlja na udaljenost koja treba da obezbedi da temperatura polietilenskih cevi ne prelazi 20 °C
- ispod mostova, puteva i pruga, gasovod treba voditi kroz zaštitnu cev
- pri ukrštanju sa saobraćajnicama, vodotokovima i kanalima, ugao ose prepreke i ose gasovoda mora biti od 60° do 90°. U izuzetnim slučajevima može se dozvoliti ugao ukrštanja manji od 60° uz saglasnost vlasnika objekta.
- zasipanje rova nakon polaganja gasovoda treba uraditi u kratkom roku kako bi se izbeglo oštećenje postavljenih cevi; pri tom voditi računa o sastavu i granulaciji materijala za zasipanje
- na dubini od 30 cm treba postaviti upozoravajuću traku žute boje sa natpisom "gas"

### **SPAJANJE POLIETILENSKIH CEVI**

Polietilenske cevi se spajaju rastavljivom vezom (metalne spojnice, spojnice od PE i PP, prirubnice) ili nerastavljivom vezom – zavarivanjem. Preporučuje se da se poslovi oko polaganja cevovoda poveru stručnim izvođačima radova.

### **EKIPA ZA ZAVARIVANJE I MONTAŽU CEVOVODA**

Fabrika PETROPLAST raspolaže savremenom, kompjuterizovanom opremom za sučeono zavarivanje cevi za gasovode i vodovode. Specijalno obučene ekipe i kvalitetna oprema garantuju sigurnu montažu cevovoda na terenu.

### KONTAKT

#### **Prodaja:**

**T:** + 381 13-307 326

**F:** +381 13 351 407

**E:** prodaja@hip-petrohemija.rs

#### **Tehničke informacije - Fabrika Petroplast**

**T:** + 381 13-307 501

**F:** + 381 13 307 540

**E:** petroplast@hip-petrohemija.rs