

POLIETILENSKE CEVI ZA TT KANALIZACIJU OD PE 100

Polietilenske cevi od PE 100 koje se koriste za izradu kablovske kanalizacije prvenstveno su namenjene za uvlačenje TT kablova u mesnoj i međumesnoj telekomunikacionoj mreži.

BOJA

Boja cevi: crna sa identifikacionim linijama oranž boje ili po zahtevu kupca. Unutrašnjost cevi može biti glatka i ožljebljena

Krajevi cevi su čisto isečeni, pod pravim uglom i zatvoreni poklopcima žute boje.

U proizvodnom programu "HIP-Petrohemija" a.d.-Fabrika Petroplast za kablovsku kanalizaciju su PE cevi sledećih prečnika: Ø32, 40, 50 i nominalnog pritiska do 10 bara.

Dimenzije PE cevi za kablovsku kanalizaciju (prema standardu SRPS EN 12201-2)

Nazivni spoljašnji prečnik i dozvoljena tolerancija (mm)		Nazivna debljina zida e i tolerancija debljine zida Δde (mm)		Dozvoljena ovalnost
		Serija cevi (SDR) i nominalni pritisak (PN)		
		SDR 17	PN 10	
		e	Δde	
32	+0,3	2,3	+0,4	1,3
40	+0,4	2,4	+0,4	1,4
50	+0,5	3,0	+0,5	1,4

PAKOVANJE I SKLADIŠTENJE

Cevi se proizvode namotane u koturove od 500 metara ili prema zahtevu kupca. Skladište se tako da se zaštite od mehaničkih oštećenja.

OBELEŽAVANJE

Cevi su obeležene vidljivo na svaki metar dužine neizbrisivom oznakom u skladu sa odredbama standarda.



PETROHEMIJA

RUKOVANJE POLIETILENSKIM CEVIMA I FITINZIMA

TRANSPORT

Za transport polietilenskih cevi treba odabrati takvo prevozno sredstvo, koje će omogućiti da se cevi i koturi cevi prilikom transporta ne mogu deformisati i oštetiti. U toku transporta potrebno je da cevi leže celom svojom dužinom. Posebnu pažnju treba posvetiti prilikom utovara i istovara, da ne bi došlo do grebanja cevi o površinu

POLAGANJE CEVI

Polietilenske cevi mogu se polagati u zemlju, iznad zemlje i pod vodom. Za polaganje cevi u zemlju dubina kanala se kreće od 0,8 do 1 metra, u zavisnosti od konfiguracije terena za polaganje cevovoda. U slučaju ukrštanja cevovoda sa saobraćajnicama, dubina polaganja se prilagođava. Ukoliko se koristi zaštitna cev, dubina polaganja može da bude do dva metra. Pri polaganju u kanal kotur treba odviti bar 24 sata ranije. Kod spoljnih temperatura oko 0 °C, preporučuje se zagrevanje toplim vazduhom. Kod polaganja, treba voditi računa o linearnom toplotnom koeficijentu širenja, koji za polietilen iznosi $2 \times 10^{-4} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ ili 0,2 mm na dužni metar cevi pri promeni temperature za 1 °C. Kod promene pravca trase treba uzeti u obzir najmanje dozvoljene prečnike savijanja za različite temperature:

$$\begin{aligned} R_{\text{min.}} &= 50 \text{ d na } 0 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ &R \\ \text{min.} &= 35 \text{ d na } 10 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ &R \\ \text{min.} &= 20 \text{ d na } 20 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{aligned}$$

SPAJANJE POLIETILENSKIH CEVI

Polietilenske cevi se spajaju rastavljivom vezom (metalne spojnice, spojnice od PE i PP, pribornice) ili nerastavljivom vezom – zavarivanjem. Preporučuje se da se poslovi oko polaganja cevovoda povere stručnim izvođačima radova.

EKIPA ZA ZAVARIVANJE I MONTAŽU CEVOVODA

Fabrika PETROPLAST raspolaže savremenom, kompjuterizovanom opremom za sučeono zavarivanje cevi za gasovode i vodovode. Specijalno obučene ekipe i kvalitetna oprema garantuju sigurnu montažu cevovoda na terenu.

KONTAKT

Prodaja:

T: + 381 (0)13 307 326

F: +381 (0)13 351 407

E: prodaja@hip-petrohemija.rs

Tehničke informacije - Fabrika Petroplast

T: + 381 (0)13 307 501

F: + 381 (0)13 307 540

E: petroplast@hip-petrohemija.rs