

Naziv: **Natrijum karbонат (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>)**

### 1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike NATRIJUM KARBONATA (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) koja se koristi u procesu proizvodnje SBR-a kao puferno sredstvo (koji služi kao regulator pH-vrednosti), u FSK – Elemiru i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

### 2. PODRUČJE PRIMENE:

Služba Nabavka  
Služba za plan i pripremu  
Proizvodnja SBR-a  
Kvalitet FSK  
Odeljenje laboratorija FSK  
Poslovnica logistike FSK

### 3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

MP0600-PR001      Procedura upravljanja dokumentima IMS-a  
BP0300-PR001      Procedura nabavke  
BP0402-PK457      Plan kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK  
Sledeći standardi / metode:  
ASTM E 359-Standard Test Methods for Analysis of Soda Ash (Sodium Carbonate)  
Interna metoda 10.1.1 Udeli nerastvorni u vodi

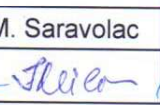
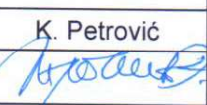
**4. IZRADIO:**              Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a/Rukovodilac odeljenja laboratorije,

**5. KONTROLISAO:** Pomoćnik direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za kvalitet

**6. ODOBRILO:**            Direktor fabrike sintetičkog kaučuka

### 7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Direktor sektora za proizvodnju (1x)  
Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)  
Rukovodilac službe Nabavka (1x)  
Rukovodilac službe Priprema proizvodnje (1x)  
Direktor FSK/ Glavni inženjer za kvalitet (1x)  
Pomoćniku direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a (1x)  
Rukovodilac odeljenja laboratorije (1x)

	Izradili:		Kontrolisao:	Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Pomoćnik direktora za proizvodnju	Direktor FSK	03.08.2022.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:						

 <p>PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir</p>	<b>SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA</b>	Oznaka: BP0402-SC082 Izdavanje: 1 Strana: 2 od 3
Naziv: <b>Natrijum karbонат (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>)</b>		

## 8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

CAS broj: 497-19-8  
EC broj: 207-838-8

U **Tabeli 1** su date specificirane tehničke karakteristike NATRIJUM KARBONATA (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>) koje se obavezno proveravaju pre prijema isporuke, prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK (BP0402-PK457).

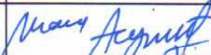

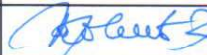

Red. br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICA	OPSEG DOZVOLJENIH VREDNOSTI
1.	Sadržaj natrijum karbonata (Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> ) kao ukupni alkalitet	ASTM E 359	tež %	min 99,4
2.	Gubitaka pri sušenju na temperaturi od 250 - 270°C	ASTM E 359	tež %	max 0,5
3.	Sadržaj hlorida kao NaCl	ASTM E 359*	tež %	max 0,4
4.	Sadržaj gvožđa kao Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ASTM E 359	tež ppm	max 30
6.	Sadržaj materija nerastvornih u vodi	Interna metoda 10.1.1	tež %	max 0,03
7.	Sadržaj sulafata kao Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	ASTM E 359*	tež %	max 0,04
8.	Sadržaj bakra (Cu)	*	tež ppm	max 1
9.	Sadržaj mangana (Mn)	*	tež ppm	max 1
10.	Sadržaj nikla (Ni)	*	tež ppm	max 1
11.	Sadržaj olova (Pb)	*	tež ppm	max 1
12.	Sadržaj arsena (As)	*	tež ppm	max 1
13.	Sadržaj hroma (Cr)	*	tež ppm	max 1
14.	Izgled	Vizuelno	-	Prah bele boje

\* Ispitivanje se vrši po zahtevu van FSK

## 9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: čvrsto (prah)

9.2. ISPORUKA: džakovi od 25 kg

	Izradili:		Kontrolisao:	Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a	Rukovodilac odeljenja laboratorije	Pomoćnik direktora za proizvodnju	Direktor FSK	03.08.2022.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:						

MP0600-OB007

 <p>PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir</p>	<b>SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA</b>	Oznaka: BP0402-SC082 Izdanje: 1 Strana: 3 od 3
Naziv: <b>Natrijum karbobotat (Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>)</b>		

9.3. NAČIN ISPORUKE: Auto ili železnički transport

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: Nema

## 10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota/šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti

Svaki lot/šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti
- Otpremnica

## 11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

### 11.1 USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA

Proizvod je usaglašen sa zahtevima u koliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji.

### 11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku. Uzorak za nabavku se ispituje prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK.

Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima.

FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

### 11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradili:		Kontrolisao:	Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Glavni inženjer za proizvodnju SBR-a	Rukoovodilac odeljenja laboratorije	Pomoćnik direktora za proizvodnju	Direktor FSK	03.08.2022.	
Ime:	M. Asurdžić	M. Saravolac	K. Petrović	M. Budimir		
Potpis:						