

 PETROHEMIJA Fabrika PEVG	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0404- SC017 Izdanje: 2 Strana: 1 od 3
Naziv: "Stretch-hood" folija za oblaganje		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike "streč-hud" folije, koja se koristi za oblaganje upakovanih vreća tokom pakovanja polimera u Fabrici PEVG, i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulaznih pomoćnih materijala sa specificiranim zahtevima, odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Fabrika PEVG (Polietilen visoke gustine)
Radna jedinica Laboratorija
Služba Nabavka
Služba Logistika
Služba za plan i pripremu

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

SRPS ISO 9001
SRPS ISO 17025

4. IZRADIO:

Sava Ranković, inženjer proizvodnje

5. KONTROLISALI:

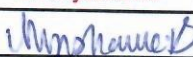
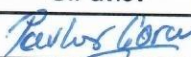
Branka Mijušković, direktor radne jedinice Laboratorija
Goran Pavlov, pomoćnik direktora za proizvodnju

6. ODOBRILO:

Dragomir Golubović, direktor fabrike PEVG

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
Direktora sektora za proizvodnju (1x)
Direktor fabrike PEVG (1x)
Rukovodilac službe Nabavka (1x)
Rukovodilac službe za plan i pripremu (1x)
Direktor radne jedinice Laboratorija (1x)

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Inž. proizvodnje	Direktor RJL	Pom.dir.za proizv.	Direktor fabrike	01.12.2021.	
Ime:	S. Ranković	B. Mijušković	G.Pavlov	D. Golubović		
Potpis:						

	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0404- SC017 Izdanje: 2 Strana: 2 od 3
Naziv: "Stretch-hood" folija za oblaganje		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE:

"Stretch-hood" folija za oblaganje upakovanih vreća na paleti izrađuje se od tipa PENG-a koji se koristi za dobijanje duvanog filma.

Folija treba da sadrži UV stabilizatore koji će obezbediti minimalno **12** meseci otpornosti na spoljašnje uticaje promena temperatura od - 30 do 60 °C, prilikom izlaganja sunčevom zračenju i atmosferskim padavinama.

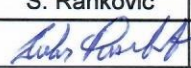
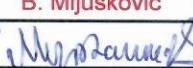
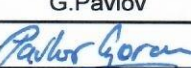
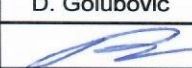
Fizičke osobine :				
Veličina		Vrednost	Jedinica	Metoda ispitivanja
Debljina folije		120 +/- 5	µm	ISO 4593
Prekidna čvrstoća MD/TD- uzdužno/poprečno		≥ 20	N / mm ²	SRPS EN ISO 527-3
Prekidno izduženje	MD uzdužno	≥ 400	%	SRPS EN ISO 527-3
	TD poprečno	≥ 500	%	
Dimenzije i osnovni podaci:				
Rastegljivost folije		37	%	
Širina kotura		1100 +/- 10	mm	
Širina falceva		2 x 300 +/- 5	mm	
Preklapanje falceva		+/- 5	mm	
Obim folije		≈ 3400	mm	
Prečnik kotura folije		≈ 600	mm	
Prečnik hilzne na koturu		70-80	mm	
Težina kotura		≈ 350	kg	
Težina po metru folije		380	g/m	
Težina kape		≈ 1,00	kg	
Dužina kape		≈ 2400	mm	
Metara folije po koturu		1000	m	
Broj kapa po koturu		450	1	
Normativ		0,85	kg/t	

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

Isporučka se vrši kamionima, po jedan kotur prišvršćen na svakoj drvenoj paleti.

Napomena:

- hilzna mora biti ojačana

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Inž. proizvodnje	Direktor RJL	Pom.dir.za proizv.	Direktor fabrike	01.12.2021.	
Ime:	S. Ranković	B. Mijušković	G.Pavlov	D. Golubović		
Potpis:						

	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0404- SC017 Izdanje: 2 Strana: 3 od 3
Naziv: "Stretch-hood" folija za oblaganje		

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakom koturu sa folijom mora biti lista sa sledecim podacima:

- datum
- naziv proizvoda
- podaci o proizvođaču
- neto težina

Svaku isporuku stretch-hood folije za oblaganje granulata PEVG-a moraju pratiti sledeća dokumenta:

- otpremnica
- izjava proizvođača o kvalitetu

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

Proizvod je usaglašen sa specificiranim zahtevima ukoliko po svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima datim u ovoj specifikaciji.

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Inž. proizvodnje	Direktor RJL	Pom.dir.za proizv.	Direktor fabrike	01.12.2021.	
Ime:	S. Ranković	B. Mijušković	G.Pavlov	D. Golubović		
Potpis:		