

	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0403-SC010 Izdanje: 4 Strana: 1 od 2
Naziv: Izo-parafini		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Specifikacija definiše potrebne karakteristike izo- parafinskog ugljovodonika, rastvarača koji služi za pripremu rastvora inicijatora i aditiva, i koristi se u fabrici Polietilena niske gustine i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima, odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Fabrika PENG (Polietilen niske gustine)
Radna jedinica Laboratorija
Služba Nabavka
Služba Logistika
Služba Priprema proizvodnje

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

SRPS ISO 9001
SRPS ISO 17025
SRPS EN ISO_
ASTM_

4. IZRADIO:

Dragana Čolaković, inženjer proizvodnje

5. KONTROLISALI:

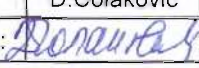
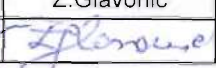
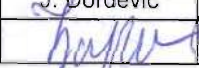
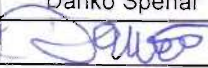
Zorica Glavonić, Direktor Radne jedinice Laboratorija
Jovica Đorđević, Pomoćnik direktora za proizvodnju fabrike

6. ODOBRILO:

Danko Špehar, Direktor fabrike

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
Direktor sektora za proizvodnju (1x)
Direktor fabrike PENG (1x)
Rukovodilac službe Nabavka (1x)
Rukovodilac Službe Plana i pripreme (1x)
Direktor Radne jedinice Laboratorija (1x)

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Inž. proizvodnje	Direktor RJL	Pom.dir. fabrike	Direktor fabrike	04.12.2014.	
Ime:	D.Čolaković	Z.Glavonić	J.Đorđević	Danko Špehar		
Potpis:						

 PETROHEMIJA Fabrika PENG	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0403-SC010 Izdanje: 4 Strana: 2 od 2
Naziv: Izo-parafini		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

U **Tabeli 1.** Specificirane su tehničke karakteristike izo-Parafinskog rastvarača, koja služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta i obavezno proveravanje pre korišćenja materijala u procesu proizvodnje.

Tabela 1.

SPECIFICIRANE TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

R.br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICA	VREDNOST
1.	Destilacioni opseg	SRPS EN ISO 3405	°C	min 159 max 199
2.	Voda	ASTM D4377	% (m/m)	max 0.02
3.	Gustina na 15 °C	SRPS EN ISO 3675	kg/m ³	min 745 max 760

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

Isporučuje se kamion ili vagon cisternama.

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Svaku šaržu u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- izveštaj o ispitivanju
- lista podataka o merama bezbednosti
- uputstvo za skladištenje
- otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

Proizvod je usaglašen sa specificiranim zahtevima ukoliko po svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima datim u ovoj specifikaciji.

	Izradio:	Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Inž. proizvodnje	Direktor RJL	Pom.dir. fabrike	Direktor fabrike	04.12.2014.	
Ime:	D.Čolaković	Z.Glavonić	J. Đorđević	Danko Špehar		
Potpis:	