

Tender za nabavku-Polietilen HDPE (PE-100 Black)

Br.05-21

Poziv za podnošenje ponuda za godišnju nabavku Polietilen HDPE (PE-100 Black)

Predmet nabavke

„HIP Petrohemija“ a.d. Pančevo, 26000 Pančevo, ul. Spoljnostarčevačka br.82 („Naručilac“) je pokrenula postupak za nabavku:

Polietilen HDPE (PE-100 Black)

S tim u vezi, Naručilac poziva ponuđače da podnesu pisanu ponudu u skladu sa pozivom za podnošenje ponuda.

Ponuda mora biti u celini pripremljena u skladu sa pozivom za podnošenje ponuda.

Naručilac zadržava pravo da odustane od izbora, bez obaveze da nadoknadi bilo kakvu štetu ponuđačima.

Opšti opis poziva:

Naziv proizvoda	Polietilen HDPE (PE-100 Black)
Količina	3.200 t (mesečne količine i vrsta pakovanja prilikom isporuke će biti usklađene prilikom poručivanja)
Period isporuka	Decembar 2021 – Decembar 2022
Pakovanje	- Rinfuz u kamionskoj cisterni prodavca - Palete na kamionu prodavca
Kvalitet	U skladu sa specifikacijom u prilogu

Po prijemu ponuda, kupac zadržava pravo da pozove poduđače na pregovore.

Kupac zadržava pravo da otkáže kupovinu bez obaveze nadoknade bilo kakve štete ponuđačima. Objavljivanje poziva za nadmetanje i sprovođenje postupka ne obavezuje Naručioca da sklopi Ugovor.

Objavljivanje poziva i kontakt podaci

Rok za dostavljanje ponuda je 15. Novembar 2021. godine do 14:00 časova .

Ponudu dostaviti na sledeće e-mail adrese:

sasa.aleksic@hip-petrohemija.rs – Izvršni direktor lanca snabdevanja

predrag.popovic@hip-petrohemija.rs – Rukovodilac službe nabavke

ljiljana.kosovic@hip-petrohemija.rs – Saradnik za nabavku sirovina i hemikalija

Komunikacija

Sve dodatne informacije u vezi ovog poziva ponuđači mogu tražiti putem elektronske pošte na prethodno navedene adrese, najkasnije 2 dana pre isteka roka za podnošenje ponuda.

Izbor najpovoljnijih ponuda i obaveštenje o odluci Komisije

Glavni kriterijum za izbor najpovoljnije ponude je ponuđena cena. Kupac zadržava pravo da izabere više ponuda. Nakon ocene svih dostavljenih ponuda, komisija će doneti odluku o izboru najpovoljnije ponude i u skladu sa svojom odlukom obavestiće sve ponuđače koji su učestvovali.

Lanac snabdevanja, služba Nabavke

HIP Petrohemija, Pančevo

Obrazac - opšti podaci o ponuđaču

Naziv ponuđača:	
Sedište:	
Adresa sedišta:	
Matični broj:	
PIB:	
Šifra delatnosti	
Naziv banke i broj računa:	
Telefon:	
e-mail:	
Ovlašćeno lice za potpisivanje ugovora:	
Osoba za kontakt:	
Ponuđač je upisan u registar ponuđača koji se vodi kod Agencije za privredne registre	DA NE (zaokružiti)

Mesto i datum:

M.P.

Ponuđač:

Ime i prezime, potpis:

Obrazac komercijalne ponude:

Naziv ponuđača:	
Sedište:	
Datum podnošenja ponude:	
Broj ponude:	
Cena (€) Uslovi isporuke na paritetu DAP Pančevo	
Uslovi plaćanja	

Napomena 1: Ponuđač je u obavezi da dostavi i dokaz o ponuđenom kvalitetu.

Mesto i datum:

M.P.

Ponuđač:

Ime i prezime, potpis:

 PETROHEMIJA Fabrika PETROPLAST	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka:BP0406-SC015 Izdanje:2 Strana: 1 od 2
Naziv: Polietilen za izradu cevi za gas, vodu, kablovsku kanalizaciju i rebraste elektroizolacione cevi		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike polietilena visoke gustine(PEHD) koji se koristi za proizvodnju PE cevi za gas, vodu, kablovsku kanalizaciju i rebraste elektroizolacione cevi i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima, odnosno kao kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Fabrika Petroplast
 Radna jedinica Laboratorija
 Služba Nabavka
 Služba Logistika
 Služba za plan i pripremu

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

SRPS EN 1555-1- Sistemi cevovoda za snabdevanje gasovitim gorivima
 Polietilen (PE). Deo 1: Opšte
 SRPS EN 1555-2- Sistemi cevovoda od plastičnih masa za snabdevanje gasovitim gorivima. Polietilen (PE). Deo 2: Cevi
 SRPS EN 12201-1- Sistemi cevovoda od plastičnih masa za snabdevanje vodom i odvodnjavanje i kanalizaciju pod pritiskom. Polietilen (PE). Deo 1:Opšte
 SRPS EN 12201-2 - Sistemi cevovoda od plastičnih masa za snabdevanje vodom i odvodnjavanje i kanalizaciju pod pritiskom. Polietilen (PE). Deo 2 Cevi
 Kada se navode nedatirane reference – primenjuje se najnovije izdanje referentnog dokumenta,(uključujući i njegove izmene).

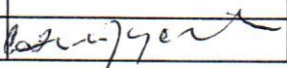
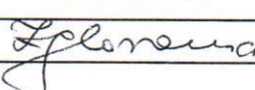
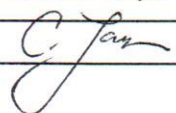
4. IZRADIO : Pomoćnik Direktora za proizvodnju fabrike Petroplast, Srđan Dimitrijević

5. KONTROLISAO: Direktor Radne jedinice Laboratorija, Zorica Glavonić

6. ODOBRILO: Direktor fabrike Petroplast, Sandra Janjuš

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Rukovodilac Službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
 Direktor Sektora za proizvodnju (1x)
 Direktor fabrike Petroplast (1x)
 Rukovodilac Službe Nabavka (1x)
 Rukovodilac Službe za plan i pripremu (1x)
 Direktor Radne jedinice Laboratorija (1x)

	Izradio:	Kontrolisao:	Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Pomoćnik Direktora za proizvodnju	Direktor RJL	Direktor fabrike Petroplast	09.02.2015.	4
Ime:	Srđan Dimitrijević	Zorica Glavonić	Sandra Janjuš		
Potpis:					

 PETROHEMIJA Fabrika PETROPLAST	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka:BP0406-SC015 Izdanje:2 Strana: 2 od 2
Naziv: Polietilen za izradu cevi za gas, vodu, kablovsku kanalizaciju i rebraste elektroizolacione cevi		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

U tabeli su specificirane tehničke karakteristike materijala koje služe kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulaznog materijala.

R.br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICE	VREDNOST
1.	Konvencionalna gustina na 23°C	SRPS EN ISO 1183-2	kg / m ³	≥ 930
2.	Termička stabilnost OIT na 210°C	SRPS EN ISO 11357-6	min	> 20
3.	Maseni protok rastopa (MFR) 190°C / 5.0 kg	SRPS EN ISO 1133-1	g /10min	0,2-1,4
4.	Sadržaj isparljivih materija	EN 12099	mg/kg	≤ 350
5.	Sadržaj čađi	SRPS ISO 6964	%(m/m)	2.0 – 2.5
6.	Disperzija čađi i veličina čestica čađi	ISO 18553	klasa	≤ 3

Polietilenska masa za izradu cevi za gas mora biti u obliku crnog granulata koji je jednak po sastavu, boji, čist i bez stranih primesa.

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

Isporučuje se u obliku granulata, upakovan u polietilenske vreće, koje su zavarene, neto mase 25kg, na drvenim paletama, jedna paleta sadrži 1,375 t, obložena termoskupljajućom folijom ili u rinfuznom stanju u auto-cisternama.

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju biti jasno upisani sledeći podaci:

- naziv i oznaka proizvoda
- podaci o proizvođaču
- neto masa jedinice pakovanja
- broj lota i datum pakovanja

Svaki lot u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- izveštaj o ispitivanju
- otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

Proizvod je usaglašen sa specificiranim zahtevima ukoliko po svim tačkama odgovara svim zahtevima datim u ovoj specifikaciji.

	Izradio:	Kontrolisao:	Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Pomoćnik Direktora za proizvodnju	Direktor RJL	Direktor fabrike Petroplast	09.02.2015.	4.
Ime:	Srđan Dimitrijević	Zorica Glavonić	Sandra Janjuš		
Potpis:	