

	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC085 Izdanje: 7 Strana: 1 od 3
Naziv: METANOL (METIL ALKOHOL)		

1. PREDMET I CILJ IZRADE:

Ova specifikacija definiše potrebne karakteristike **METANOLA (METIL ALKOHOLA)** koji se koristi u procesu proizvodnje MTBE-a, u FSK – Elemir i služi kao osnov za utvrđivanje usaglašenosti kvaliteta ulazne sirovine sa specificiranim zahtevima odnosno kriterijum prihvatljivosti.

2. PODRUČJE PRIMENE:

Služba Nabavka
Služba za plan i pripremu
Proizvodnja SBR-a
Odeljenje OK FSK
Odeljenje laboratorija FSK
Poslovnica logistike FSK

3. VEZA SA DRUGIM DOKUMENTIMA:

MP0600-PR001 Procedura upravljanja dokumentima IMS-a
BP0300-PR01 Procedura nabavke
BP0402-PK457 Plan kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK
Sledeći standardi / metode:

ASTM E203, ASTM D1613, ASTM D1363, ASTM D1722, ASTM D1209, ASTM E346, ASTM D1078, ASTM D5453, ASTM D1353, ASTM D4052
FSK interne metode: GH-MI-5, 1.01.03, 1.01.08.

4. IZRADIO: Glavni inženjer bazne proizvodnje/Rukovodilac odeljenja laboratorije

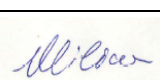
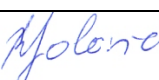
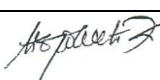
5. KONTROLISAO: Pomoćnik direktora za proizvodnju/Glavni inženjer za kvalitet

6. ODOBRIO: Direktor fabrike sintetičkog kaučuka

7. SPECIFIKACIJA SE DOSTAVLJA:

Papirna kopija:

Rukovodilac službe za kvalitet i standardizaciju (1x)
Direktor sektora za proizvodnju (1x)
Rukovodilac službe nabavke (1x)
Rukovodilac službe za plan i pripremu (1x)
Direktor fabrike FSK/Glavni inženjer za kvalitet (1x)
Pomoćniku direktora za proizvodnju/ Glavni inženjer bazne proizvodnje (1x)
Rukovodiocu odeljenja laboratorije (1x)

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. bazne proizvodnje	Ruko.odeljenja laboratorije	Gl. inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	16.03.2020.	
Ime:	B. Borić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC085 Izdanje: 7 Strana: 2 od 3
Naziv: METANOL (METIL ALKOHOL)		

8. TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

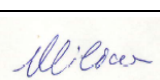
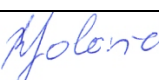
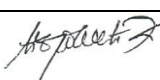
Cas No. 67-56-1
EC No. 200-659-6

U **Tabeli 1** su date specificirane tehničke karakteristike METANOLA (CH_3OH) koje se obavezno proveravaju pre prijema isporuke, prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK (BP0402-PK457).

Tabela 1

Red. br.	KARAKTERISTIKA	METODA	JEDINICA	OPSEG DOZVOLJENIH VREDNOSTI
1.	Sadržaj metanola	FSK int. GH-MI-5	tež %	min 99,85
2.	Sadržaj alkalija (kao NH_3)	ASTM D1614	ppm	max 3
3.	Sadržaj vode	ASTM E 203	tež %	max 0,1
4.	Sadržaj slobodnih kiselina (kao CH_3COOH)	ASTM D 1613	tež %	max 0,002
5.	Ukupno rastvorno gvožđe	ASTM E 394	ppm	max 0,15
6.	Sadržaj aldehida i ketona (kao CH_3COCH_3)	FSK int.1.01.03.	tež %	max 0,003
7.	Sadržaj etanola	IMPCA 004*	tež %	max 0,001
8.	Permanganat test	ASTM D 1363*	minut	min 50
9.	Sadržaj hlorida	FSK int.1.01.08.	g/l	max 0,001
10.	Mešanje sa vodom (ugljovodonici)	ASTM D 1722		bez prisustva
11.	Boja po HAZENU	ASTM D 1209	HAZEN	max 5
12.	Test sa H_2SO_4 – po HAZENU	ASTM E 346	HAZEN	max 50
13.	Destilacioni opseg	ASTM D 1078 *		max 1°C $64.6 \pm 0.1^\circ\text{C}$
14.	Sadržaj sumpora – ukupni	ASTM D 5453 *	g/l	max 0,001
15.	Ostatak otparavanja	ASTM D 1353 *	tež %	max 0,001
16.	Zapreminska masa	ASTM D 4052 *	kg/m ³	791 – 793
17.	Izgled	Vizuelno		Bistra, bezbojna tečnost bez prisustva suspendov. materija

*Ispitivanje se vrši po zahtevu van FSK

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. bazne proizvodnje	Ruko.odeljenja laboratorije	Gl. inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	16.03.2020.	
Ime:	B. Borić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:							

 PETROHEMIJA Fabrika Sintetičkog Kaučuka Elemir	SPECIFIKACIJA ULAZNOG MATERIJALA	Oznaka: BP0402-SC085 Izdanje: 7 Strana: 3 od 3
Naziv: METANOL (METIL ALKOHOL)		

9. ISPORUKA I PAKOVANJE:

9.1. OBLIK (STANJE) ULAZNOG MATERIJALA: tečnost

9.2. ISPORUKA: cisterna

9.3. NAČIN ISPORUKE: Auto ili vagon cisterne

9.4. ALTERNATIVE MOGUĆNOSTI ISPORUKE ILI PAKOVANJA: Nema

10. OBELEŽAVANJE I PRATEĆA DOKUMENTACIJA

Na svakoj jedinici pakovanja moraju jasno biti upisani sledeći podaci:

- Naziv proizvoda
- Podaci o proizvođaču (naziv firme)
- Broj lota /šarže
- Neto masa jedinice pakovanja
- Datum proizvodnje
- Datum upotrebljivosti

Svaki lot / šarža u jednoj isporuci moraju pratiti sledeća dokumenta:

- Izveštaj o ispitivanju
- Lista podataka o merama bezbednosti (eventualno i uputstva za skladištenje)
- Otpremnica

11. KRITERIJUM ZA UTVRĐIVANJE PRIHVATLJIVOSTI PROIZVODA

11.1. USAGLAŠENOST KVALITETA SA ZAHTEVIMA

Proizvod je usaglašen sa zahtevima u koliko u svim tačkama odgovara dozvoljenim tolerancijama, odnosno svim zahtevima u ovoj specifikaciji

11.2 UJEDNAČENOST KVALITETA ISPORUKA

Isporuka ulaznog materijala treba da odgovara odobrenom uzorku za nabavku. Uzorak za nabavku se ispituje prema Planu kontrolisanja i ispitivanja ulaznih sirovina i hemikalija u FSK.

Proizvođač je obavezan da dostavi informaciju o izmenama u svom procesu proizvodnje i mestu proizvodnje, kao i uzorke proizvoda koji su proizvedeni pod novim uslovima.

FSK nakon uvida u dokumentaciju i ispitivanja uzorka daje saglasnost za primenu i isporuku ulaznog materijala.

11.3 KRITERIJUM ZA PRIJEM ISPORUKE

Kriterijum za prijem isporuke će biti ispunjen ukoliko se ulaznom kontrolom potvrdi kvalitet i kvantitet u odnosu na prateću dokumentaciju i zahteve po svim tačkama ove specifikacije.

	Izradili:		Kontrolisali:		Odobrio:	Datum primene	Broj kopije
Funkcija	Gl. ing. bazne proizvodnje	Ruko.odeljenja laboratorije	Gl. inženjer za kvalitet	Pom. direktora za proizvodnju	Direktor FSK	16.03.2020.	
Ime:	B. Borić	M. Saravolac	B. Jolović	K. Petrović	S. Petrić		
Potpis:			